

INSTRUKCJA UŻYCIA

(Tłumaczenie oryginalnej instrukcji)



PÓŁAUTOMATYCZNA MONTAŻOWNICA STARLINE GV ST051

Szanowny Kliencie, dziękujemy za zakup produktu firmy Auto Kelly, a.s. Mamy nadzieję, że będą Państwo zadowoleni z naszego produktu i że swoją przychylność dla naszych wyrobów zachowają Państwo również na przyszłość. W przypadku dowolnych pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z nami przez naszą stronę internetową lub bezpośrednio z Państwa przedstawicielem handlowym.

Pierwsze użycie urządzenia zgodnie z niniejszą instrukcją to pierwszy krok, w którym użytkownik potwierdza, że należycie zapoznał się z niniejszą instrukcją, w pełni ją zrozumiał i zaznajomił się ze wszystkimi zagrożeniami.

UWAGA! Nie należy próbować uruchamiać (lub użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy schować w celu użytkowania w przyszłości.

Należy poświęcić szczególną uwagę instrukcjom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie lub niewłaściwe zastosowanie tych instrukcji może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie sprzętu lub bądź przetwarzanych materiałów.

Należy szczególnie przestrzegać instrukcji w zakresie bezpieczeństwa znajdujących się na tabliczkach, które posiada urządzenie. Tych tabliczek nie należy usuwać ani ich nie uszkadzać.

Opis produktu

Półautomatyczna montażownica do serwisów opon samochodów osobowych i lekkich użytkowych. Prosta i lekka konstrukcja, łatwe sterowanie.

Dzięki swoim właściwościom i cenie odpowiednia do użytkowania w mniejszych warsztatach samochodowych z wyposażeniem do serwisu opon.

Właściwości:

- uniwersalne urządzenie mocujące do umocowania wszystkich typów obręczy
- ochronne elementy montażowe obręczy Al
- wewnętrzne i zewnętrzne mocowanie
- odłączalne ramię montażowe
- jednostka uzdatniania powietrza

Sprawdzona i niezawodna konstrukcja komfortowa dla użytkownika.

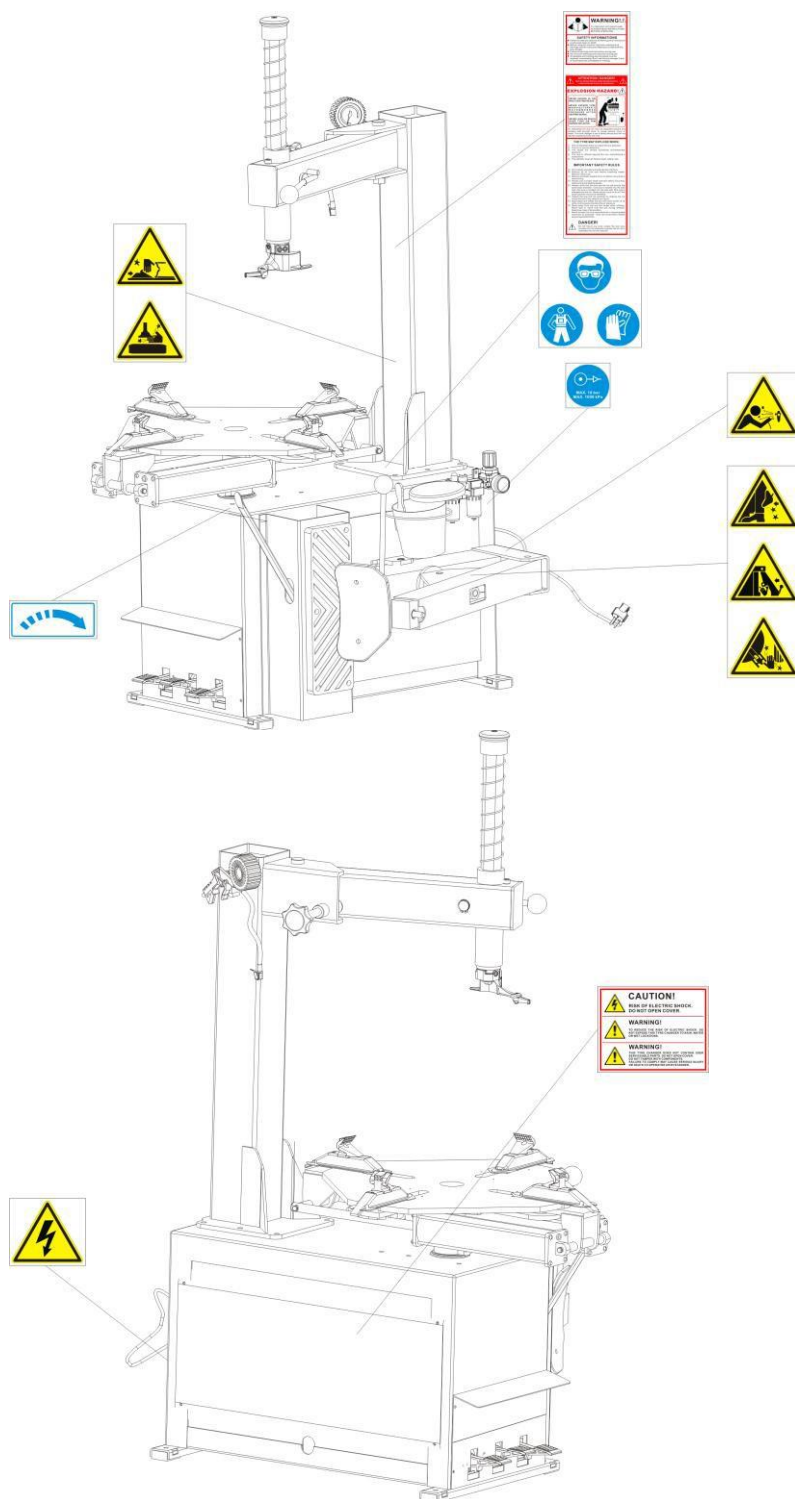
Dane techniczne

Napięcie.....	~ 400 V/50 Hz
Pobór mocy	1,1 kW
Ciśnienie robocze.....	8-10 bar
Siła odrzutowa stopki.....	2500 kg
Zewnętrzne mocowanie obręczy	10-17"
Wewnętrzne mocowanie obręczy.....	12-20"
Maks. średnica koła	1040 mm
Maks. szerokość koła	355 mm
Maks. moment obrotowy stołu obrotowego	1078 Nm
Głośność	< 75 dB
Masa	195 kg

Poprawność tekstów, grafik i danych zależy od okresu druku. W interesie udoskonalania naszych produktów może dojść do zmiany danych technicznych bez wcześniejszego powiadomienia.

Przepisy dotyczące bezpieczeństwa

- Urządzenie może obsługiwać wyłącznie osoba, która ukończyła 18 lat, odpowiednio wykształcona, przeszkolona, w tym w zakresie zasad dotyczących bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy pracy.
- Zalecamy wyposażyć miejsce pracy w tablice z zasadami bezpieczeństwa przy pracy.
- Lokalizacja symboli bezpieczeństwa na maszynie:



! Informacje ogólne

- Woreczki igelitowe znajdujące się w opakowaniu mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z niniejszym urządzeniem, jego obsługą, użytkowaniem, komponentami tego urządzenia i możliwymi ryzykami związanymi z jego niewłaściwym stosowaniem.
- Zapewnić, aby użytkownik urządzenia starannie zapoznał się ze sterowaniem, eksploatacją, komponentami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami wynikającymi z jego stosowania.
- Należy przestrzegać wszystkich instrukcji podanych na tabliczkach znamionowych. Nie należy usuwać tych tabliczek ani ich nie uszkadzać. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczki należy się skontaktować z dostawcą.
- W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i czystość. Nieporządek w miejscu pracy może doprowadzić do wypadku.
- Nigdy nie pracować w zacienionych lub źle oświetlonych pomieszczeniach. Zawsze sprawdzić, czy podłoże jest stabilne i czy jest dobry dostęp do pracy. Zawsze sprawdzić, czy podłoże jest stabilne i czy jest dobry dostęp do pracy. Zawsze utrzymywać stabilną postawę.
- Należy stale monitorować postęp pracy oraz wykorzystywać wszystkie zmysły. Nie kontynuować pracy, jeśli nie można się na niej w pełni skupić.
- Należy dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.
- Rączka i elementy sterujące powinny być suche, pozbawione śladów olejów i tłuszczów.
- Uniemożliwić dostęp do urządzenia zwierzętom, dzieciom i osobom niepowołanym.
- Nie umieszczać nóg lub rąk w przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie należy zostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
- Nie należy stosować urządzenia do innego celu niż jest przeznaczone.
- Podczas pracy stosować robocze środki ochrony osobistej (np. okulary, ochraniacze słuchu, maseczkę, bezpieczne obuwie itp.).
- Nie należy się przeciążać, wykorzystywać do pracy zawsze obie ręce.
- Nie pracować z urządzeniem, będąc pod wpływem alkoholu lub środków odurzających
- Jeśli osoba stosująca urządzenie cierpi na zawroty głowy, osłabienie lub mdłości, nie należy go użytkować.
- Nie zezwala się na dowolne dostosowania (regulacje) urządzenia. NIE STOSOWAĆ w razie stwierdzenia wygięcia, pęknięcia lub innego uszkodzenia.
- Nie należy wykonywać konserwacji urządzenia w trakcie pracy.
- W razie wystąpienia niecodziennego dźwięku lub innego nietypowego zjawiska niezwłocznie zatrzymać urządzenie i przerwać pracę.
- Klucze i śrubokręty zawsze po użyciu usunąć z urządzenia.
- Przed użytkowaniem urządzenia sprawdzić mocne dokręcenie wszystkich śrub.
- Zapewnić właściwą konserwację urządzenia. Przed zastosowaniem sprawdzić, czy urządzenie nie zostało uszkodzone.
- Podczas konserwacji i naprawy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.
- Stosowanie dodatkowych urządzeń lub akcesoriów niezalecanych przez dostawców może prowadzić do urazów.
- Do konkretnej czynności wybrać odpowiednie urządzenie. Nie należy przeciążać urządzenia lub akcesoriów małą mocą i stosować je do pracy, które wymaga większych maszyn.
- Urządzenia nie przeciążać. Pracę regulować tak, aby bez wysiłku pracować z optymalną prędkością. Gwarancja nie dotyczy uszkodzenia spowodowanego przeciążeniem.
- Chronić urządzenie przed nadmierną temperaturą i promieniowaniem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy pod wodą ani w wilgotnym środowisku.
- Jeśli urządzenie nie jest użytkowane przez dłuższy czas, umieścić je w zamkniętym miejscu, poza zasięgiem dzieci.
- Upewnić się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie. Skontrolować również wszystkie inne warunki, które mogą wpływać na funkcjonalność urządzenia.
- O ile nie podano inaczej w niniejszej instrukcji, uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy naprawić lub wymienić. Skontrolować również wszystkie inne warunki, które mogą wpływać na funkcjonalność urządzenia.
- O ile nie podano inaczej w niniejszej instrukcji, uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy naprawić lub wymienić.

! Urządzenie elektryczne

- Podczas korzystania z elektronarzędzi należy zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, w tym poniższych, w celu zmniejszenia ryzyka pożaru, porażenia prądem i obrażeń ciała. Przed wprowadzeniem niniejszego produktu do eksploatacji należy zapoznać się z niniejszymi instrukcjami i zapamiętać je.
- Upewnić się, czy wtyczka jest odpowiednio podłączona do zabezpieczonego gniazdka. Napięcie sieciowe musi być takie samo, jak napięcie wskazane na tabliczce znamionowej, aby uniknąć przegrzania i spalenia silnika lub, przeciwnie, słabej wydajności.

- Upewnić się, że przed podłączeniem do sieci wyłącznik znajduje się w pozycji OFF.
- Jeśli urządzenie nie ma wyłącznika głównego, zamiast niego używany jest widelec. Po zakończeniu pracy wyciągnąć wtyczkę sieciową z gniazdka.
- Nie przenosić elektronarzędzi za pomocą kabla. Nie należy używać kabla do wyciągania wtyczki z gniazdka.
- Chronić przewód zasilający przed wysokimi temperaturami, olejem, rozpuszczalnikami i ostrymi krawędziami.
- Regularnie sprawdzać kabel i w razie uszkodzenia naprawić go u specjalisty.
- Regularnie sprawdzać kable przedłużające i wymieniać je, jeśli są uszkodzone.
- Wyłączyć główny włącznik zasilania i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka przed rozpoczęciem konserwacji, montażu, wymiany części lub podobnej czynności
- Należy uważać, aby nie doszło do spontanicznego uruchomienia narzędzia.
- Nie trzymać palców blisko mechanizmu spustowego, dopóki nie będzie to absolutnie konieczne.
- Jeśli urządzenie ma być zainstalowane na stole roboczym, zwolnić przycisk blokujący po zakończeniu montażu.
- Sprzęt elektryczny jest przeznaczony do użytku w normalnych warunkach otoczenia w temperaturach od +5 do +40°C, przy wilgotności względnej nieprzekraczającej 50% w temperaturze + 40°C.
- Urządzenia elektryczne podlegają regularnym kontrolom w określonych terminach.

! Sprężone powietrze

- Suche i sprężone powietrze musi mieć na wejściu do urządzenia określone ciśnienie i musi być dostarczane w odpowiedniej ilości. Wyższe ciśnienie skraca żywotność w następstwie szybszego zużycia i niesie ze sobą ryzyko urazu.
- Nie należy zapomnieć każdego dnia wypuszczać z naczynia ciśnieniowego skondensowanej wody i zawsze należy wysuszyć również wąż, który doprowadza powietrze do narzędzia.
- Urządzenie należy chronić przed wnikaniem nieczystości. Dlatego należy zadbać o czyszczenie otworów wlotowych i wylotowych otworów.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić szczelność wszystkich połączeń i natychmiast usunąć wszelkie nieszczelności. Nieszczelność przeciąża kompresor i powoduje znaczne zwiększenie kosztów eksploatacyjnych
- Regularnie sprawdzać stan węży ciśnieniowych. W razie ich mechanicznego uszkodzenia lub w razie stwierdzenia nieszczelności, niezwłocznie przerwać pracę i zapewnić ich fachową wymianę.
- Przewody ciśnieniowe nie mogą być naprężane przez skręcenie – należy podążać za linią na powierzchni węża, która nie może być skręcona.
- Podczas przechodzenia przez konstrukcje należy korzystać z przejściówek i ich stan stale monitorować.

! Narzędzia rotujące

- Zawsze nosić odpowiednią odzież (np. nie nosić luźnych ubrań, krawatów lub biżuterii, spinać długie włosy z tyłu, chronić nogi i nie nosić znoszonych butów. Rękawy koszul zapiąć lub podwinąć). Ryzyko pochwycenia i nawinięcia przez obracające się części.
- Nie usuwać pokryw ochronnych i zadbać, aby zawsze zapewnić maksymalną ochronę obsługi
- Unikać kontaktu z ruchomymi częściami podczas pracy. Trzymać ręce poza zasięgiem obracających się części.

! Urządzenia siłowe

- Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych w układzie pneumatycznym lub hydraulicznym należy upewnić się, że ciśnienie robocze stopniowo zmniejsza się do ciśnienia atmosferycznego.
- Jeżeli urządzenie zawiera ściśnięte sprężyny, zawsze upewnij się, że są zwolnione powoli i bezpiecznie za pomocą odpowiedniego uchwytu.

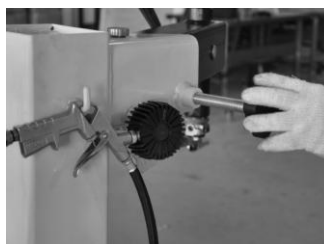
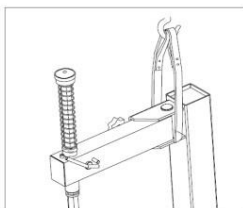
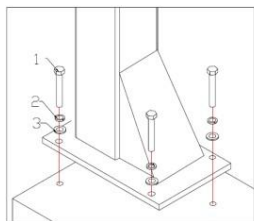
Montaż produktu

- Urządzenie musi być przewożone w oryginalnym opakowaniu w pozycji, która jest wskazana bezpośrednio na opakowaniu. Do jego transportu należy stosować urządzenie z wystarczającą nośnością, aby nie doszło do uszkodzenia urządzenia, urządzenia transportowego czy nawet obsługi i innych osób.
- Przed wyjęciem urządzenia z opakowania upewnić się, że nie pozostały w nim żadne elementy. Jeśli tak, wyszukać część w zestawie części lub na schemacie zestawienia i właściwą część zainstalować.
- Jeśli będzie brakować jednej z części, należy się skontaktować ze swoim sprzedawcą.

MONTAŻ POSZCZEGÓLNYCH CZĘŚCI:

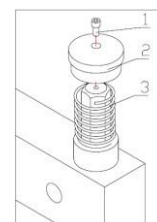
- Montaż pionowego ramienia

- Lokalizacja ramienia musi być wykonana przez co najmniej 2 osoby lub musi zostać zastosowane odpowiednie urządzenie podnoszące.
- Umieścić ramię do na gotowe cztery otwory w tylnej części montażownicy i przy użyciu dołączonych śrub z piórowymi i płaskimi podkładkami dokręcić je. Śruby mocno dokręcić.
- Na koniec zainstalować na ramieniu śrubę blokującą.



- Montaż sprężyny

- Odkręcić wierzchnią pokrywę sześciokątnego ramienia stopki montażownicy, ramię wysunąć w kierunku do góry i zdjąć z niego sprężynę. Na sprężynie osadzić wierzchnią nasadkę, ścisnąć sprężynę tak, aby nasadka dotknęła wierzchniej powierzchni ramienia i przykręcić nasadkę. Sprawdzić prawidłową funkcjonalność ramienia i następnie wierzchnią nasadkę mocno dokręcić.



UWAGA: Działać szczególnie ostrożnie, wystrzelona sprężyna może spowodować wielkie szkody materialne i urazy u obsługi!

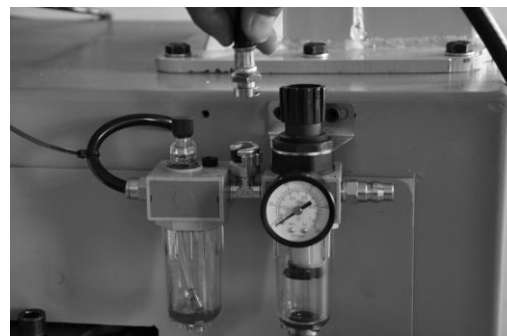
- Montaż urządzenia odbijającego

- Rozpocząć montaż ramienia stopki odbijającej. Tylną część ramienia dokręcić dostarczoną śrubą do uchwyty i środkową część nasunąć kołkiem na tłok wału odbijającego. Następnie przy użyciu kleszczy zainstalować na ramię zwrotną sprężynę (zlokalizowana w plastikowym naczyniu na pastę montażową). Jednocześnie zadbać o właściwe dokręcenie wszystkich złączy i poprawną oraz bezpieczną instalację sprężyny zwrotnej.



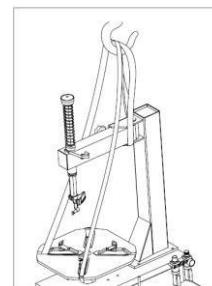
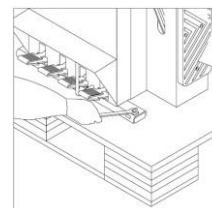
-Montaż akcesoriów

- Wykonać montaż jednostki uzdatniania powietrza. Jednostkę umocować śrubą do przygotowanych otworów w tylnej części montażownicy i śrub mocno dokręcić. Następnie nasunąć na jednostkę wąż do rozprowadzania sprężonego powietrza do środka montażownicy i w przedniej części jednostki osadzić i dokręcić wąż pompki do opon.



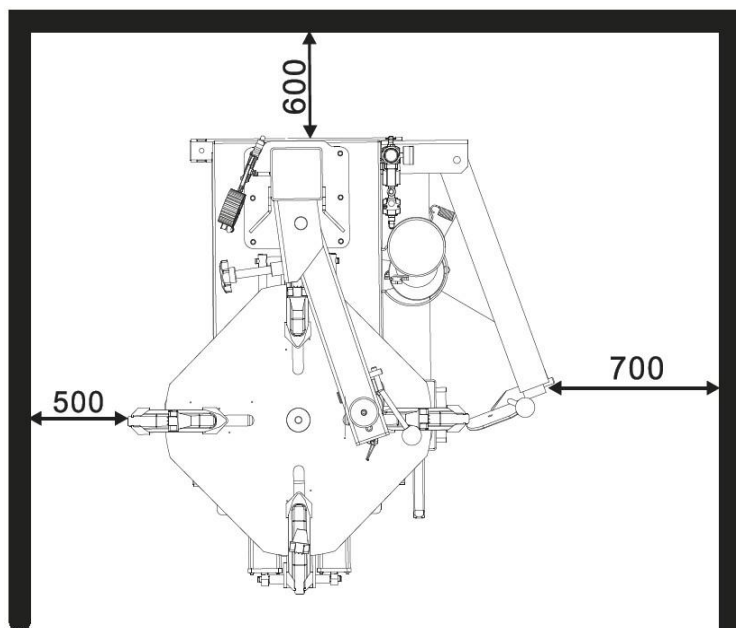
INSTALACJA:

- Po montażu wszystkich części odkręcić z palety 4 szt. śrub, które maszynę dotychczas zabezpieczyły.
- Przy użyciu odpowiedniego urządzenia maszynę podnieść z palety i dotransportować na wybrane miejsce instalacji.



- Maszyna musi być zainstalowana w suchym i czystym miejscu na stałej równej podłodze o nierówności maksymalnie 2 mm/m.

- Temperatura robocza na stanowisku musi wynosić 4 - 40°C, maksymalna wilgotność 50% przy 40°C, 90% przy 20°C, wysokość nad poziomem morza do użytkowania urządzenia <1000 m.
- Urządzenie musi być podłączone do źródła energii elektrycznej i sprężonego powietrza, które mają zalecane parametry.
- Obwód elektryczny musi być zabezpieczony bezpiecznikiem o wartości 16 A. Sprężone powietrze musi być smarowane, dlatego uzupełnić w pojemniku na wylocie powietrza z jednostki uzdatniania powietrza olej do smarowania systemów pneumatycznych.
- Podczas umieszczania maszyny należy zadbać o wystarczające oświetlenie przestrzeni roboczej i odpowiednią ilość wolnego miejsca wokół maszyny (patrz rycina poniżej), aby zapewnić dobre warunki robocze i wystarczające bezpieczeństwo obsługi.
- Jeśli maszyna jest umieszczona na zewnątrz, musi być wystarczająco chroniona przed warunkami atmosferycznymi, które mogłyby ją uszkodzić.



- Urządzenie na swoim miejscu roboczym musi być pewnie umocowane do podłogi lub przy użyciu odpowiednich śrub i gwoździ lub za pomocą chemicznej kotwy i odpowiedniego materiału łączącego i kotwiącego. Do umocowania służą otwory w rogach maszyny, za które maszyna była umocowana do palety.



UWAGA: Montaż urządzenia elektrycznego musi wykonywać wyłącznie przeszkolony pracownik z właściwym uprawnieniem.

KONTROLA FUNKCJONALNOŚCI:

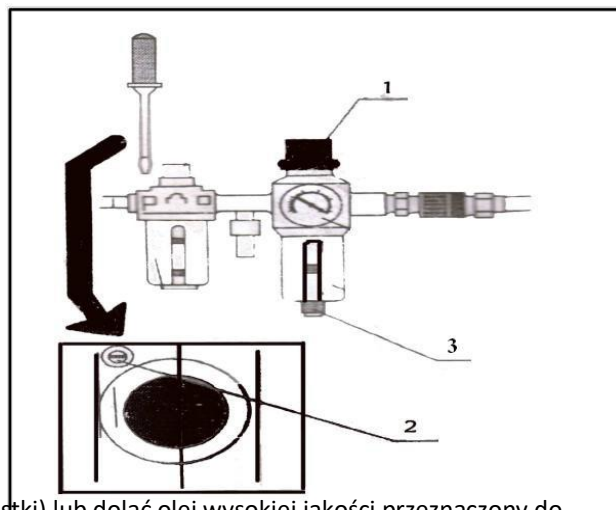
- Po podłączeniu wszystkich wlotów i zainstalowaniu maszyny na podłodze, rozpocząć test, naciskając prawy pedał w dół. Po naciśnięciu pedału w dół stół obrotowy musi obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara i odwrotnie, gdy pedał jest podniesiony. Jeśli stół obraca się w przeciwnym kierunku niż powinien, najprawdopodobniej fazy kabla zasilającego zostały zamienione.
- Wciskając środkowy pedał przetestować funkcjonalność stopki odbijającej. Po zwolnieniu pedału stopka musi automatycznie powrócić do pozycji wyjściowej.
- Wciskając lewy pedał przetestować funkcjonalność szczęk montażownicy. Po pierwszym naciśnięciu szczęki się rozewrą, po kolejnym naciśnięciu ponownie zamkną. Po wciśnięciu pedału z smarownicy olejowej muszą wypłynąć 2-3 krople oleju, jeśli tak nie jest, nastawić przepływ oleju obracając kółko regulujące umieszczone bezpośrednio na jednostce uzdatniania powietrza.
- Przetestować swobodny przepływ i zabezpieczyć stopki montażownicy.

Aneks do montażu

- Drogi Kliencie, aby zapewnić bezproblemowe działanie montażownicy, konieczne jest zapewnienie odpowiedniego dopływu sprężonego powietrza.
- Sprężone powietrze musi być czyste, wolne od smaru, kondensatu wodnego i wszelkich zanieczyszczeń i musi mieć stałe ciśnienie co najmniej 8 bar!
- Na urządzeniu znajduje się jednostka uzdatniania powietrza, która służy do końcowego czyszczenia dostarczonego sprężonego powietrza i głównie do przesmarowania, bez którego nie można obsługiwać maszyny.
- Nieprawidłowe smarowanie źródła sprężonego powietrza może skutkować zmniejszeniem mobilności niektórych elementów lub całkowitym zakleszczeniem tych elementów, co ma znaczny wpływ na zużycie maszyny, uszkodzenia spowodowane w ten sposób nie mogą być naprawiane z gwarancji ani przez odszkodowanie uszkodzenia maszyny.
- Poziom oleju do smarowania sprawdzać regularnie, co najmniej 1x w miesiącu, w razie częstszego korzystania z urządzenia 1x na czternaście dni.
- Regularnie wypuszczać kondensat z naczynia odmulającego (3).

Procedura regulacji jednostki uzdatniania powietrza

- Sprężone powietrze i smarowanie powietrza są ustawione już fabrycznie, mimo tego przed wprowadzeniem do eksploatacji należy je sprawdzić.
- Podłączyć odpowiednie zasilanie do jednostki uzdatniania powietrza i najpierw sprawdzić ciśnienie, które wskazuje alarm zaworu redukcyjnego. To ciśnienie musi się znajdować między 8 – 10 bar, jeśli tak nie jest, wykonać regulację ciśnienia przez podniesienie kurka regulującego zaworu redukcyjnego (1) i obracać, dopóki ciśnienie nie osiągnie zalecanych wartości, następnie ponownie wcisnąć kurek w dół.
- Następnie wykonać regulację smarowania powietrza. Sprawdzić poziom oleju w pojemniku (po lewej stronie jednostki) lub dolać olej wysokiej jakości przeznaczony do smarowania narzędzi pneumatycznych. Uwaga, uzupełnianie oleju może odbywać się wyłącznie jeśli maszyna jest odłączona od dopływu sprężonego powietrza. Wcisnąć pedał sterowania szczęk montażownicy, przy wciśniętym pedale ze smarownicy olejowej muszą wypłynąć 2-3 krople oleju, jeśli tak się nie dzieje, ustawić przepływ oleju śrubą umieszczoną bezpośrednio na jednostce uzdatniania powietrza (2).



Wartości olejów smarujących:

- Zalecany przez producenta olej: ESSO FEBIS K32 - ISO 32 lub, olej o specyfikacji SAE30 bądź odpowiednik.
- Z naszego asortymentu polecamy: Olej do narzędzi pneumatycznych 1l, kod zam.: TT 155300106
- Jeśli istnieje konieczność uzupełnienia oleju, należy najpierw odłączyć dopływ sprężonego powietrza.

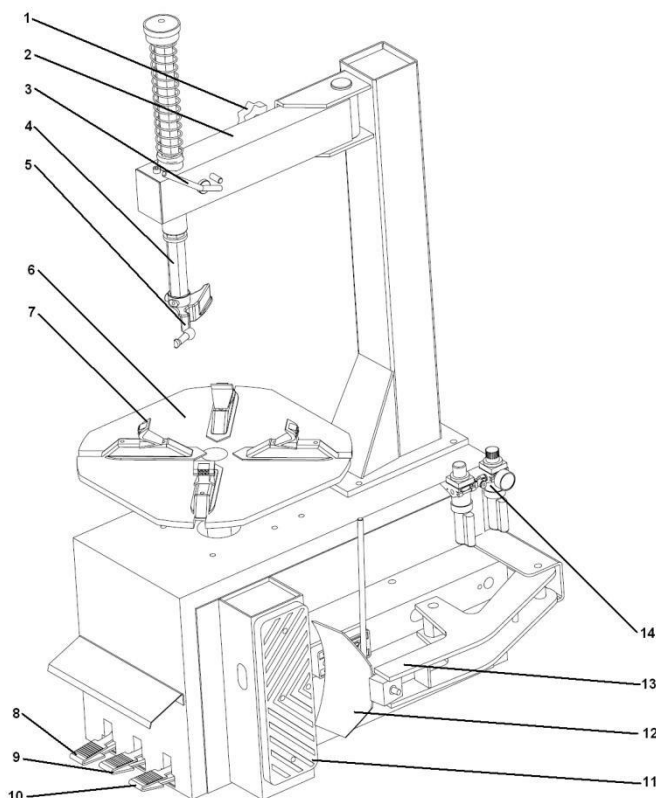
Wartości oleju SAE30

WIELKOŚĆ	WARTOŚĆ (NORMA JAKOŚCI)
Gęstość przy 15°C	0,893
Temperatura zapłonu	224°C
Punkt tężenia	-18°C
Lepkość przy 40°C	100
Lepkość przy 100°C	11,2
Indeks lepkości	97



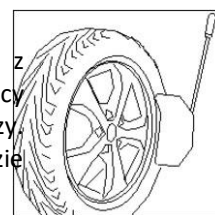
UWAGA: Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z zastosowania różnych olejów.

- 1 – Ustawienie docisku ramienia
- 2 – Przesuwne ramię
- 3 – Dźwignia zabezpieczenia
- stopki montażownicy
- 4 – Ramię stopki montażownicy
- 5 – Stopka montażownicy
- 6 – Stół obrotowy
- 7 – Szczęka montażownicy
- 8 – Pedał sterowania przesunięcia szczęk montażownicy
- 9 – Pedał sterowania stopki odbijającej
- 10 – Pedał sterowania przesuwu stołu obrotowego
- 11 – Guma ochronna obręczy podczas odbijania
- 12 – Stopka odbijająca
- 13 – Ramię sterowania stopki oddzielającej
- 14 – Jednostka dostosowania powietrza

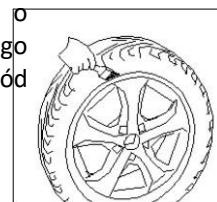


DEMONTAŻ OPONY:

- Demontaż opony rozpocząć od wymontowania wentylka i wypuszczenia powietrza z opony. Zdjąć z kół wszelkie obciążniki do wyważania. Przyłożyć koło do montażownicy tak, aby stopka odbijająca (12) dotykała opony ok. 1 cm od obrzeża obręczy. Stopniowym naciskaniem pedału sterującego (9) odbić obie stopki po całym obwodzie obręczy.

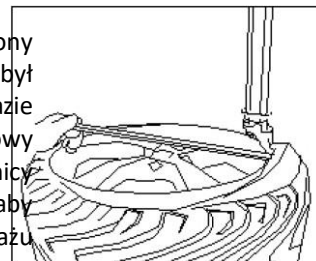





UWAGA: Stopka odbijająca działa z dużą siłą i w razie pochwylenia ręki/nogi może dojść do ich zgniecenia. Należy zadbać również o prawidłowe ustawienie stopki wobec koła, w razie nieprawidłowego ustawienia i niefachowej manipulacji może dojść do poważnych szkód materialnych i urazów obsługi!



- Przesmarować obie stopki płaszczą po całym obwodzie pastą do montażu/demontażu opon, koło umieścić na stole obrotowym montażownicy (6) i wyśrodkować.


- Przy użyciu pedału sterującego (8) zabezpieczyć szczękami montażownicy (7) koło na stole obrotowym (6) przed wyslizgnięciem.
- Ustawić stopkę montażownicy przez docisk (1) i z użyciem dźwigni (3) do obrzeża obręczy, aby była w odległości 2-3 mm od obrzeża obręczy (w ten sposób nie dojdzie do uszkodzenia obrzeża obręczy przy montażu/demontażu).
- Umieścić stopkę montażownicy pod stopkę opony i przeciągnąć stopkę opony przez stopkę montażownicy. Koło ustawić podczas montowania tak, aby zawór był ok. 20 cm, po prawej stronie od stopki montażownicy, w przeciwnym razie mogłoby dojść do jego przytrzaśnięcia lub zniszczenia. Włączyć stół obrotowy zgodnie z ruchem wskazówek zegara, pozostawić stopkę montażownicy przeciągniętą przez obrzeże obręczy i ręką podciągnąć dolną część opony, aby ułatwić jej montaż. Jeśli to opona typu „TUBE TYPE” usunąć dętkę. Po demontażu wierzchniej strony opony postępować jak podczas demontażu dolnej strony opony.



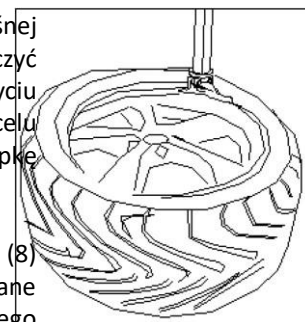
 **UWAGA:** Podczas wszelkich czynności używać rękawic ochronnych i nigdy nie umieszczać ręk pod stopkę opony lub stopkę montażownicy, może dojść do urazu obsługi.


MONTAŻ OPONY:

- Oczyszczyć dochodzące obrzeże obręczy i posmarować wraz ze stopkami opony pastą montażową. W razie montażu opony z dętką posypać dętkę talkiem.
- Sprawdzić, czy opona nie jest uszkodzona, co mogłoby prowadzić do jej zniszczenia w trakcie montażu lub jej uszkodzenia w trakcie użytkowania. sprawdzić, czy wymiar obręczy i wymiar opony są takie same.

 **UWAGA:** W przypadku stwierdzenia uszkodzenia opony lub obręczy lub rozbieżności w wymiarach obręczy i opony, w żadnym przypadku nie rozpoczynać montażu!

- Osadzić górną stopkę opony pionowo do palca montażownicy (do skrajni skośnej części) w takim kierunku, aby prawa część opony była skierowana w dół. Włączyć przesunięcie stołu obrotowego zgodnie z ruchem wskazówek zegara i przy użyciu dociśnięcia opony rękoma nakładać górną część opony na obręcz. W celu dociśnięcia boku opony w trakcie montażu zastosować również stopkę montażownicy lub klin zabezpieczający.
- Odbezpieczyć szczęki montażownicy od obręczy przy użyciu pedału sterującego (8) i napompować oponę. Dojście stopek opony do obręczy zostanie zasygnalizowane słyszalnym strzałem. Nakręcić wentyl i napompować koło do wymaganego ciśnienia roboczego.



 **UWAGA:** Podczas pompowania postępować ostrożnie i nie przepompować koła. Nie przekraczać wartości ciśnienia wewnątrz opony 3,5 bar. Nie stać zbyt blisko koła i chronić wzrok, aby nie doszło do uszczerbku na zdrowiu w razie oderwania się niektórych części z opony lub obręczy. Nie wkładać podczas pompowania palców pod obręcz, mogłoby dojść do poważnego urazu.

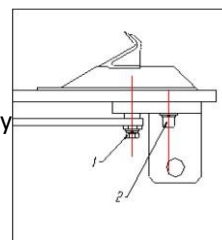
Usuwanie problemów

OPIS	PRZYCZYNA	USUNIĘCIE
Stół obrotowy się nie obraca w żadnym kierunku lub obraca się zbyt wolno	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wtyczka nie jest w gniazdku. 2. Nieprawidłowy dopływ prądu. 3. Poluzowany lub uszkodzony pas klinowy. 4. Uszkodzony przełącznik kierunku obracania. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Włożyć wtyczkę do gniazdka. 2. Sprawdzić dopływ prądu. 3. Napiąć lub wymienić pas klinowy. 4. Przełącznik wymienić/naprawić. 5. Silnik naprawić/wymienić.
Szczęki montażownicy nie mają wystarczającej siły, aby zabezpieczyć koło.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nie dopływa sprężone powietrze lub nie jest wystarczające. 2. Regulator ciśnienia jest zamknięty lub nieprawidłowo ustawiony. 3. Zatkany lub uszkodzony tłumik powietrza. 4. Uszkodzony wał sterujący 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić dopływ sprężonego powietrza i wartość jego ciśnienia. 2. Ustawić na regulatorze wartość 8-10 bar. 3. Tłumik wyczyścić/wymienić. 4. Wymienić uszczelnienie w wale lub cały wał.
Stopka odbijająca nie ma wystarczającej siły do odbicia stopki opony od obręczy.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nie dopływa sprężone powietrze lub nie jest wystarczające. 2. Regulator ciśnienia jest zamknięty lub nieprawidłowo ustawiony. 3. Zatkany lub uszkodzony tłumik powietrza. 4. Uszkodzony wał sterujący. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić dopływ sprężonego powietrza i wartość jego ciśnienia. 2. Ustawić na regulatorze wartość 8-10 bar. 3. Tłumik wyczyścić/wymienić. 4. Wymienić uszczelnienie w wale lub cały wał.
Pedał sterowania jest przycięty w pozycji roboczej.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Uszkodzona sprężyna zwrotna pedału. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymienić sprężynę.

Konserwacja

Informacje ogólne:

- Zawsze należy utrzymywać narzędzia w czystości. Nieczystości, które wnikną w mechanizm narzędzia, mogą spowodować uszkodzenie narzędzia.
- Nie należy stosować agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Zalecamy wycieranie plastikowych części szmatką zwilżoną wodą z mydłem.
- Powierzchnie metalowe należy czyścić ściereczką zwilżoną naftą.
- Nieużywany sprzęt należy przechowywać w suchym miejscu, gdzie nie będzie korodować.
- Wszystkie prace konserwacyjne należy wykonywać tylko wtedy, gdy wtyczka jest wyciągnięta z sieci.
- Regularnie kontrolować dokręcenie wszystkich złączy.
- Wszystkie prace konserwacyjne mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel.
- Podczas naprawy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.



1x tydzień:

- Talerz obrotowy wyczyścić 1x na tydzień naftą silnikową. W ten sposób nie będą tworzyć się nieczystości w instalacji mocującej i poślizgowej.

1x miesiąc:

- Sprawdzić poziom oleju w jednostce uzdatniania powietrza. Jeśli to konieczne, uzupełnić olej.
- Podczas naciśnięcia pedału sterującego z pojemnika z jednostki uzdatniania powietrza muszą wypłynąć -3 krople oleju.
Jeśli tak nie jest, przeprowadzić regulację oleju obracając regulujące kółko znajdujące się bezpośrednio na jednostce uzdatniania powietrza.
- Sprawdzić ustawienie pasa klinowego służącego do napędu stołu. Przy obciążeniu siłą ok. 8 kg pas musi się wyginać o 8 mm (ogólnie podaje się, że przy naciśnięciu ręką na pas ma się on

odchylić o 0,5 cm). Jeśli to konieczne, napiąć/poluzować pas przy użyciu śruby nastawczej na silniku.

- Sprawdzić blokadę przesuwu stopy montażownicy.
- Sprawdzić ruch szczęk montażownicy. Jeśli poruszają się zbyt wolno, wyczyścić lub wymienić tłumik powietrza na wale sterującym.
- Sprawdzić ruch stopki odbijającej. Jeśli porusza się zbyt wolno, wyczyścić lub wymienić tłumik powietrza na wale sterującym.

Wartości olejów smarujących:

Przekładnia: ESSO SPARTAN EP460 - ISO 460, DIN 51502-CLP, ISO 34 do 98-CC

System pneumatyczny: ESSO FEBIS K32 - ISO 32



UWAGA: Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z zastosowania różnych olejów.

Smarowanie:

Powierzchnie robocze mechanizmów regularnie zgodnie z zapotrzebowaniem smarować odpowiednim smarem.

Usuwanie produktu

Po zakończeniu okresu użytkowania produktu podczas likwidacji powstałego odpadu należy go utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Produkt składa się z metalowych i plastikowych części, które po sortowaniu można ponownie poddać recyklingowi.

1. Zdemontować wszystkie części urządzenia.
2. Podzielić części zgodnie z klasami odpadów (metale, guma, tworzywa sztuczne itp.). Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.
3. Odpady elektryczne (zużyte elektryczne narzędzia ręczne, silniki elektryczne, ładowarki, elektronika, baterie, akumulatory...).

Szanowny Kliencie, zgodnie z obowiązującymi przepisami o odpadach sprzęt elektryczny i elektroniczny to odpady niebezpieczne, których utylizacja podlega specjalnemu trybowi.

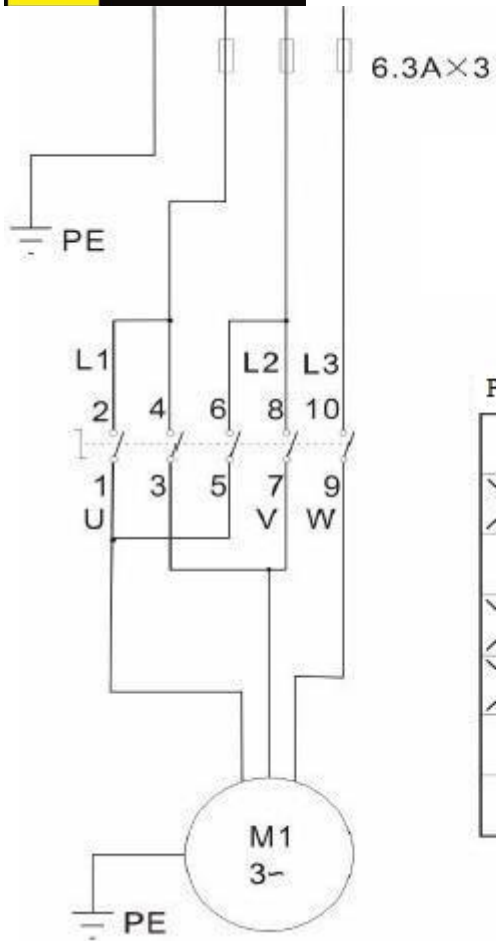
Zabrania się wrzucania odpadów elektrycznych do pojemników przeznaczonych do zbierania odpadów komunalnych.

Możliwe jest również przekazanie urządzenia na składowisko elektroodpadów. Informacje o miejscach zbiórek można otrzymać w urzędzie gminy lub znaleźć w Internecie.

Ostrzeżenie

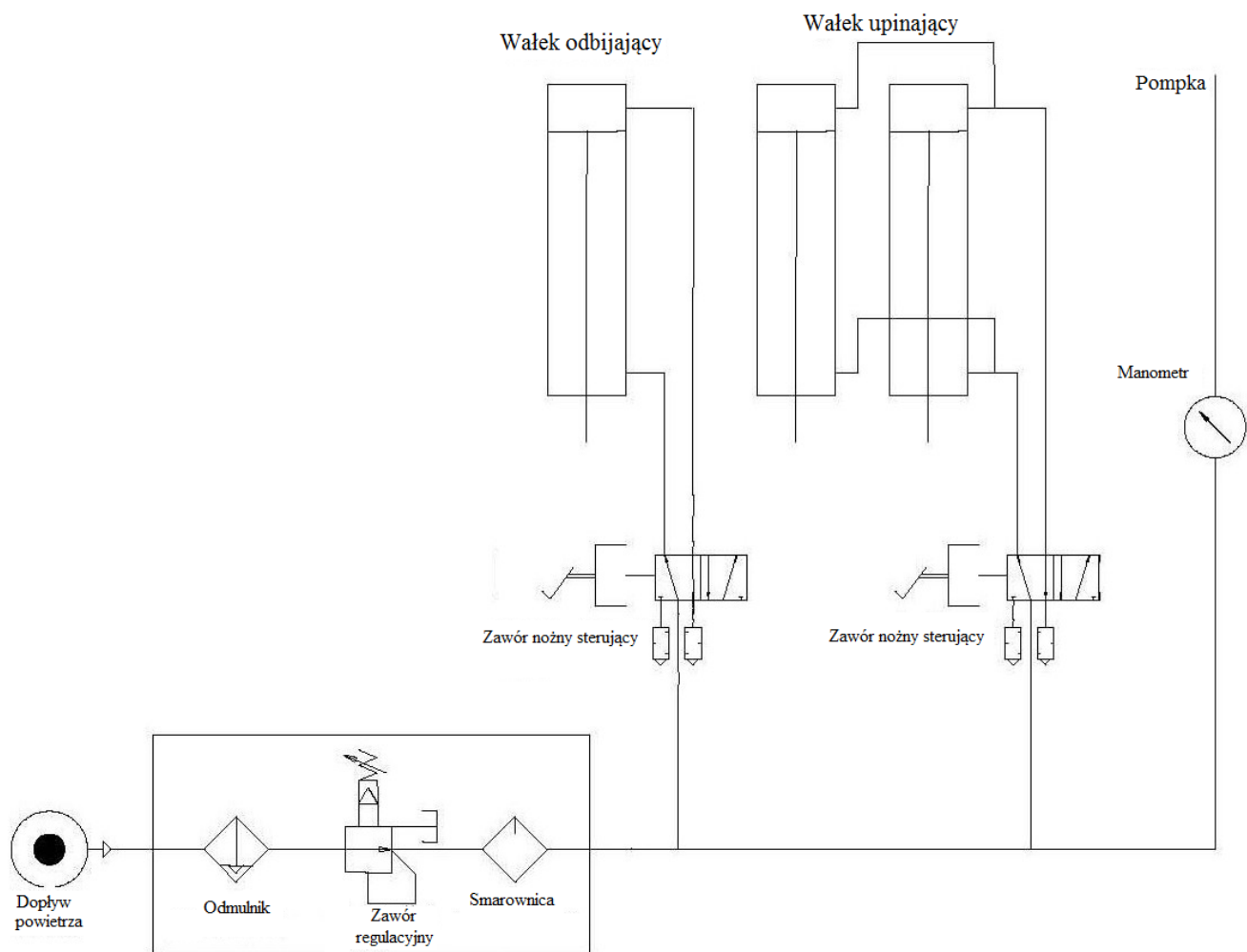
Ilustracja może się różnić od dostarczonego produktu, podobnie jak zakres i rodzaj dostarczanych akcesoriów. To konsekwencja rozwoju i takie zmiany nie wpływają na prawidłowe funkcjonowanie produktu.

Schemat elektryczny



Przełącznik stołu obrotowego

			3	11	12
×		×		9	10
		×	2	7	8
×				5	6
×			1	3	4
		×		1	2
1	0	2	Pozycja	Styk	



Zakup urządzenia

- Urządzenia dotyczy gwarancja, jest użytkowana w normalnych warunkach eksploatacyjnych, zgodnie ze szczegółami w zaleceniach w niniejszej instrukcji obsługi.
- Gwarancja jest udzielana standardowo na 12 miesięcy od daty sprzedaży i dotyczy wad fabrycznych, które nie zostały zidentyfikowane podczas produkcji.
- Szkody spowodowane normalnym zużyciem, przeciążeniem lub niewłaściwą obsługą urządzenia nie będą uznawane.
- Naprawy gwarancyjne będą realizowane u użytkownika, poszczególne części będzie weryfikować oddział Auto Kelly.
- Wykonanie naprawy nie powoduje prawa do przedłużenia gwarancji, gwarancja zostanie przedłużona wyłącznie dla wymienionej części i to o trzy miesiące.
- Po zakończeniu okresu gwarancyjnego koszty związane z wykonaniem napraw będą naliczane użytkownikowi zgodnie z obowiązującymi cennikami autoryzowanych ośrodków.

- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych niewłaściwym montażem lub obsługą, niewłaściwym obchodzeniem się, przeciążeniem, nieprzestrzeganiem instrukcji, stosowaniem niewłaściwych lub nieodpowiednich narzędzi pracy, ingerencją nieautoryzowanej osoby lub uszkodzenia podczas transportu bądź uszkodzenia mechanicznego. W przypadku niektórych rodzajów wyrobów lub ich części (jak np. akcesoria, silniki, szczotki węglowe, uszczelki i elementy gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany) podczas stosowania urządzenia można zakładać ich normalne zużycie, które nie jest objęte gwarancją.

Jak postępować w przypadku problemów z urządzeniem

- 1) Przeanalizować podręcznik
- 2) Skontaktować się z ośrodkiem Auto Kelly przez formularz w e-shopie w sekcji Wyposażenie serwisów.